

FICHA TÉCNICA

Fecha: 22/11/2011

12129607 BONKA Natural Gran Aroma

DESCRIPCIÓN:

Café en grano 100% de tueste natural.

INGREDIENTES:

100% Café.

ANÁLISIS FÍSICO-QUÍMICO*:

Cafeína (sobre materia seca)	mínimo 0,7%
Cenizas totales (sobre materia seca)	máximo 6%
Granos carbonizados	máximo 5%
Humedad	máximo 5%
Sólidos solubles del extracto acuoso	20-35%

No contiene metales pesados en cantidades mayores de las que se citan:

Cobre (sobre extracto acuoso)	inferior a 5ppm
Plomo (sobre extracto acuoso)	inferior a 5ppm
Zinc (sobre extracto acuoso)	inferior a 10ppm

CARACTERÍSTICAS:

Ocratoxina A².....máximo 5ppb

INFORMACIÓN NUTRICIONAL (valores medios por 100g):

Valor energético	1069kJ/260kcal
Hidratos de carbono	0.1g
Grasas	14.2g
Proteínas	13.5g

PRESENTACIÓN:

Bolsa de 1kg con válvula de desgasificación. Paleta con 240 bolsas.

* De acuerdo con el Real Decreto 1231/1988, de 14 de octubre, por el que se aprueba la Reglamentación Técnico-Sanitaria para la elaboración, almacenamiento, transporte y comercialización del café.

² Anexo III-IV, en la Sección 2 sobre Micotoxinas (punto 2.2.5 Ocratoxina A) del RD 1881/2006

CONSERVACIÓN:

Máximo 12 meses, en lugar limpio, fresco y seco.

DOSIFICACIÓN MÍNIMA RECOMENDADA:

Café solo 6,5g/55ml